



Factory / Tolid 5 / Phase 3 / Aq qala Industrial zone / Gorgan
Golestan province / Iran تلفکس +98 (17) 3453 4074

Office / First floor / Golestan complex / Between Edalat
49 & 51 Valiasr St. / Gorgan / Golestan province / Iran
Tel +98 (17) 3232 1891 Fax +98 (17) 3232 1892



گرگان / شهرک صنعتی آبی قلا / فاز ۳ / انتهای تولید ۵
تلفکس ۰۱۷ ۳۴۵۳ ۴۰۷۵ / تلفن ۰۱۷ ۳۴۵۳ ۴۰۷۴ / کدپستی ۴۹۳۱۱۶۹۴۶۷

گرگان / خیابان ولیعصر / بین عدالت ۴۹ و ۵۱ / ساختمان گلستان / طبقه اول
تلفن ۰۱۷ ۳۲ ۳۲ ۱۸۹۱ / فکس ۰۱۷ ۳۲ ۳۲ ۱۸۹۲ / کدپستی ۴۹۱۷۸۸۸۸۳۷

www.shayansazehco.com
info@shayansazehco.com

شایان سازه
Shayan Sazeh
سازه‌های فلزی Steel Structures



Steel Structures
www.shayansazehco.com

About Us

درباره ما



Tejarat Gostar-e Shayan Sazeh, known as Shayan Sazeh is an engineering company in construction, design and production of various kinds of heavy steel structure and industrial sheds. with th of the Industry, Mining and Trade Organization of Golestan province, this company is working in an area of 13,000 square meters and has an annual production capacity of 12,000 tons in the industrial park of Aq Qala.

Shayan Sazeh Co., with experienced staff and modern equipment, deals with the design, implementation, and commissioning of light and heavy steel structure, industrial shed and warehouses, telecommunication and power transmission towers, pressure vessels, high-rise steel structures and buildings Using standard management patterns, the company was able to provide a shorter route as an alternative to costly construction by identifying needs. The design and calculation section has been able to provide a variety of optimal designs, optimum safety and **ideal weight** of the structure.

شرکت مهندسی تجارت گستر شایان سازه با نام تجاری شایان سازه در زمینه طراحی، مشاوره و تولید انواع سازه های فلزی سنگین و سوله با داشتن مجوز سازمان صنعت معدن و تجارت استان گلستان در زمینی به مساحت ۱۳۰۰۰ متر مربع و با ظرفیت تولید سالانه ۱۲۰۰۰ تن در شهرک صنعتی آق قلا فعالیت می نماید.

شرکت شایان سازه، با کادری مجرب و تجهیزات به روز، خدمات طراحی، اجرا و راه اندازی سازه های فلزی سبک و سنگین، سوله و انبار، دکل های مخابراتی و انتقال برق، مخازن تحت فشار، سازه های فلزی بلند مرتبه و ساختمان های فولادی را ارائه می دهد.

این شرکت با سرلوحه قرار دادن الگو های مدیریتی استاندارد توانست با شناخت نیازها مسیر کوتاه تری جایگزین ساخت و ساز پرهزینه ارایه دهد.

گواهینامه ها / Certificates



Design and Calculations

طراحی و محاسبات



بخش طراحی و محاسبات انواع طرح ها را بهینه نموده و ایمنی و وزن ایده آل سازه را ارائه می نماید. طرح اولیه به کمک نرم افزار های متعدد طراحی گردیده و سپس نقشه های مهندسی به نقشه های اجرایی ساخت تبدیل می گردند. این نقشه ها مستقیماً به بخش تولید در کارخانه جهت شروع عملیات برش و ساخت ارسال می گردد که کمک شایانی در کاهش چشمگیر دور ریز و کاهش هزینه تمام شده می نماید.

نرم افزار های PDMS (مدلینگ), TEKLA (تهیه نقشه ساخت), BOCAD (تهیه نقشه ساخت), STAADPRO, ETABS, SAP (طراحی سازه), MS-PROJECT (کنترل و برنامه ریزی), PRIMAVERA (کنترل و برنامه ریزی) از جمله نرم افزار های مورد استفاده در این زمینه می باشد.

از جمله استانداردهای تولید می توان ASME و AWS و BGAS-SSPC, AISC, ENV1091, DIN, ASTM را نام برد.

Operational designs are created using various softwares. These drawings which help to dramatically reduce residues and costs are sent directly to the manufacturing sector at the factory to start cutting and manufacturing operations.

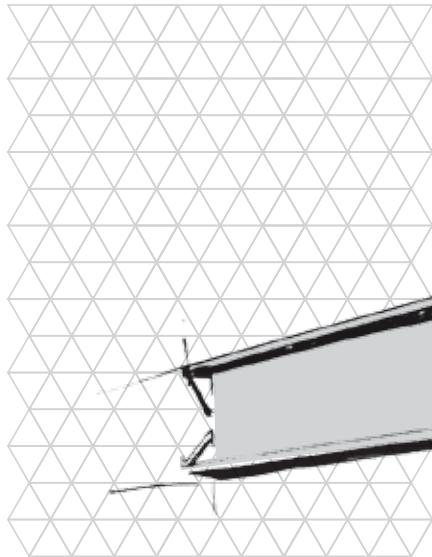
Some of the softwares used in this field are PDMS (modeling), TEKLA and BOCAD (preparing the construction map), ETABS, STAADPRO SAP (designing the structure), MS-PROJECT and PRIMAVERA (controlling and planning).

Some of the production standards are ASME, AWS, ENV1091, DIN, ASTM, BGAS-SSPC, AISC.



Fabrication and Construction process

ساخت و اجرا



In the first step, all steel sheets are cut and fabricated according to the approved designs. Steel will be cut by the guillotine or flame cutting. In the initial assembly stage, steel sheets are created in the form of "Box" or "I" shape or sections needed in the drawings, then in the final assembly of the attachments and completion of the structural work is done.

Fabricated parts are welded using submerged arc welding machines with extreme control and precision in quality. All other weldings are also done by advanced MIG/MAG machines that provide no slag and provide the highest strength.

manufactured structures become ready to be delivered after the sand blasting operation and the final colorization with airless technology or galvanizing operation.

در مرحله نخست تمامی ورق های فولادی مورد مصرف بر اساس نقشه های مورد تایید برش و بر اساس میزان ضخامت ورق بوسیله دستگاه گیوتین و یا برش شعله (CNC)، برش کاری می شود. ابتدا در محل مونتاژ اولیه ورق های ایجاد شده به شکل های I شکل یا Box و یا مقاطع مورد نیاز در نقشه تبدیل می گردد و سپس در محل مونتاژ نهایی ملحقیات و تکمیل کاری سازه صورت می پذیرد.

ورقهای بال و جان با خطوط جوش سراسری قوس الکتریکی زیر پودری (SAW) با اعمال نهایت کنترل و دقت در کیفیت، بصورت تمام اتوماتیک جوشکاری می گردد. تمامی جوشکاری های عادی نیز توسط دستگاه های پیشرفته ی MIG/MAG صورت می پذیرد که بدون گل جوش بوده و بیشترین استحکام را ارائه می دهد.

در پایان سازه های تولیدی به وسیله عملیات سند بلاست نهایی و نهایتاً رنگ آمیزی با تکنولوژی Airless یا عملیات گالوانیزه آماده ی تحویل می گردند.

Quality Control

کنترل کیفی و آزمایشگاه

The quality control is responsible for the followings:

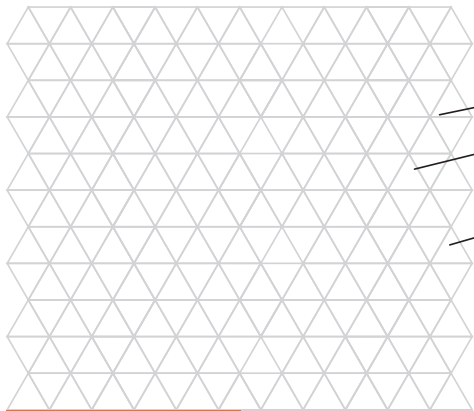
- quality of the raw materials
- fabrication process and the final product, as well as the control over the implementation of the foundation, the installation of structures
- some tests are done such as ultrasonic test (UT), radiographic test (RT), dye penetrant test (PT), magnetic nanoparticles test (MT), visual test (VT). Furthermore, observation of standard AWS.D1.1 for weld's confirmation and safety
- Quality control and roughness of parts after sandblasting.
- implementation of the coating, Color control and color thickness control
- Provide full identity card for each piece of production.
- Daily reports of controls and quality tests approved by standard organizations.

واحد کنترل کیفیت این شرکت کنترل بر کیفیت مواد اولیه مصرفی، کالاهای در جریان ساخت، محصول نهایی و همچنین کنترل بر نحوه اجرای فنداسیون ها، نصب اسکلت ها و اجرای پوشش را بر عهده دارد. این شرکت با بهره گیری از آزمایشگاه های مجهز، انواع آزمایشها از جمله آزمایش های فیزیکی و شیمیایی را روی مواد مصرفی انجام می دهد.

از جمله وظایف این واحد می توان به موارد ذیل اشاره نمود:

- بررسی مرغوبیت و آنالیز مواد اولیه
- کنترل ابعادی هر قطعه بعد از هر مرحله در بخش تولید
- کنترل کیفیت جوش و انجام انواع تست های غیر مخرب از جمله تست های آزمایشهای مخرب و غیر مخرب (NDT) مانند: اولتراسونیک (UT) ، رادیوگرافی (RT) ، مواد نافذ رنگی (PT) ، ذرات مغناطیسی (NT) و بازرسی چشمی (VT) را با رعایت استاندارد AWS.D 1.1 برای تائید و سلامت جوش
- کنترل کیفیت و زبری قطعات بعد از عملیات سند بلاست
- کنترل کیفیت رنگ و ضخامت سنجی رنگ
- انجام تست های چسبندگی رنگ بر روی قطعات
- تهیه شناسنامه کامل برای هر قطعه تولیدی
- تهیه گزارش های روزانه کنترل ابعادی و کیفیت جوش قطعات تولید شده
- تهیه و تحویل تاییدیه نهایی مورد تایید سازمان استاندارد ایران برای قطعات تولیدی

SHAYAN SAZEH



Steel Structures

سازه‌های فلزی

سوله

پرکاربردترین ساختمان فولادی پیش ساخته در سراسر جهان سوله است و در بیش از ۹۰ درصد صنایع، کارخانه ها، انبارها، ورزشگاه ها، تعمیرگاه ها، پارکینگ ها، دامداری ها، فروشگاه ها و موارد متعدد دیگر استفاده می شود. سوله معمولا جهت ساخت سالن های صنعتی از مقاطع با مقطع متغیر استفاده می شود تا باعث کاهش وزن و هزینه ی تمام شده گردد و بنا به ابعاد دهانه، ارتفاع، طول و تحمل بار، برف و باد منطقه اشکال گوناگونی در موقع طراحی پیدا می کند.

industrial shed

The most used prefabricated buildings around the globe are industrial sheds and it is used in more than 90% of the industries, factories, warehouses, stadiums, workshops, parking lots, livestock buildings and stores.

Steel structure

Generally, the most important point in steel structures is the economic and lower cost of production and installation compared to traditional or conventional concrete structures. due to extensive design conditions, creating space and loadings is done with freedom of action. the advantages of making steel structures in comparison to other structure types are higher strength, higher durability, faster execution, elasticity, ductility, material cohesion, easy installation and shipping conditions, high resistance to explosions, reinforcement and strengthening ability, dramatic weight reduction of structures and reduction of earthquake force, increasing the quality due to more control during construction, reversibility and reusability, greater safety and stability and **lower final cost**

Overhead crane

with the advancement of technology, variety of material transportation machinery resolves the need of material handling in industries to move and carry loads in warehouses, open spaces and seaports. The overhead crane promises precision, safety, speed and economy. Shayan sazeh Co. is dedicated to design, construction and installation of various gantry and overhead cranes of various sizes and capacities in accordance with international standards, to provide the needs of various industries with the highest quality.

Shayan Sazeh

اسکلت فلزی

مهمترین نکته در سازه های فلزی، پایین تر بودن هزینه تولید و نصب، نسبت به روش سنتی یا سازه های بتنی معمول در پایان کار است. با توجه به گستره طراحی، فضا سازی و بارگذاری با آزادی عمل بالایی صورت می پذیرد. از مزایای ساخت اسکلت فلزی نسبت به سایر اسکلت ها مقاومت بالا، دوام بالا، سرعت اجرا، خاصیت ارتجاعی، شکل پذیری، پیوستگی مصالح، شرایط آسان نصب و حمل، مقاومت بالا در برابر انفجار، امکان تقویت و مقاوم سازی، کاهش چشمگیر وزن سازه و کاهش نیروی زلزله، افزایش کیفیت بدلیل کنترل های بیشتر در حین ساخت، برگشت پذیری و قابلیت استفاده دوباره، ایمنی و پایداری بیشتر، امکان استفاده در مدیریت حوادث و **هزینه نهایی کمتر** را می توان نام برد.

جرثقیل سقفی

امروزه با پیشرفت تکنولوژی، طراحی و ساخت انواع ماشین آلات جابجایی مواد، نیاز صنایع جهت جابه جایی و حمل بار در انبار ها، فضا های باز و بنادر به راحتی فراهم می شود. جرثقیل سقفی نوید بخش دقت، ایمنی، سرعت و صرفه جویی می باشد. شرکت شایان سازه در زمینه طراحی، ساخت و نصب انواع جرثقیل سقفی و دروازه ای در ظرفیت و اندازه مختلف با رعایت استانداردهای بین المللی تلاش دارد تا نیاز صنایع مختلف را با بهترین کیفیت فراهم کند.



Tower دکل

دکل ها برای انواع آنتن یا سیستم های ارتباطی و همچنین نصب وسایل متنوع یا انتقال برق، دوربین، رادار و فانوس های دریایی کاربرد دارند سطح بیرونی آنها می تواند رنگ اپوکسی یا پوشش گالوانیزه باشد.

انواع دکل:

◀ دکل های خود ایستا

دارای ۳ یا ۴ پایه بوده و با اعضای خرپایی از نوع قوطی و پروفیل به هم وصل می گردد. ظرفیت و مقاومت بالا به همراه سطح اشغال پایین این نوع دکل، آنرا برای استفاده های درون شهری مناسب می نماید. دکل های خود ایستا برای نصب آنتن های VHF و UHF و همچنین آنتن های رادیویی ماکروویو، بی سیم، آنتن های موبایل و انواع دیش استفاده می گردد.

◀ دکل های مهارى

این نوع دکل ها به وسیله سیم مهار به زمین یا تکیه گاه دیگری مهار می گردند. دارای وزن بسیار پایین بوده و در مناطقی که فضای کافی برای نصب وجود دارد و اغلب در شبکه تلفن همراه، رادیو و بی سیم و شبکه های رایانه ای استفاده می گردند.

◀ دکل های تک پایه یا مونوپل

این نوع دکل ها دارای یک پایه با مقطع دایره یا چند وجهی بوده و با سطح اشغال پایین و نصب آسان برای محیط های شهری مناسب اند. اما به دلیل محدودیت تحمل بار معمولاً برای شبکه موبایل و آنتن های رادیویی استفاده می شوند.

Towers are used for a variety of antennas or communication systems, as well as the installation of various equipment or power transmission, camera, radar and marine lanterns. Their outer surface can be epoxy color or galvanized.

Tower types:

▶ Freestanding tower

It has 3 or 4 pins and can be attached to truss parts of profiles. This type of tower has high capacity and strength and also low occupancy level which makes it suitable to be used in the cities. Freestanding towers are used to install VHF and UHF antennas as well as microwave radio antennas, wireless, mobile antennas and dishes.

▶ Cable-stayed towers

These types of towers are restrained to the ground or other supports by the restraint wire. These types of towers are very low in areas where there is sufficient space for installation and often used in cellular networks, radio and wireless and computer networks.

▶ Single base and monopole tower

These types of towers have a circular or multi-dimensional base and considering their low occupancy and easy installation are suitable for urban environments. But because of the load limitations, they are usually used for mobile networks and radio antennas.





Projects پروژه‌ها

